

# COMMUNICATION&NETWORK SOLUTION BUSINESS GROUP

## STANDAR OPERATION PROCEDURE QUI ĐỊNH THAO TÁC CHẾ TẠO

| Product<br>Sản phẩm | OTT<br>T99X171.00 | No<br>Số thứ tự | 10/15 | Station<br>Công đoạn | Gift Box fold<br>Gấp hộp Box | Equipment<br>Thiết bị, dụng cụ | NA | Code<br>Mã tài liệu | SOP-NV-AM422B1-04 | Version<br>Phiên bản | A | Page<br>Trang | 23-1/27 |
|---------------------|-------------------|-----------------|-------|----------------------|------------------------------|--------------------------------|----|---------------------|-------------------|----------------------|---|---------------|---------|
|---------------------|-------------------|-----------------|-------|----------------------|------------------------------|--------------------------------|----|---------------------|-------------------|----------------------|---|---------------|---------|

### ※ 作業步驟 Các bước thao tác

1. Take the carton box from turnover box , inspect no have dirty, broken, deform specially checking printing must be clearly, not close to the edge (as H.4) of box as circles H.1

Từ thùng luân chuyển, lấy BOX, kiểm tra không bị bẩn, rách, biến dạng, đặc biệt chú ý chữ in trên hộp được in rõ ràng và không bị sát vào mép hộp (H.4), và một số lỗi ngoại quan khác (như hình 1) .

2. Take the box material fold into the box

Lấy BOX gấp lại thành hộp như H.2.

3. Take the remote control, manual, adapter, Lan cable, HDMI cable from conveyor put in the box as H.3

Từ băng chuyền, lần lượt lấy : Điều khiển, sách hướng dẫn, dây mạng Lan, dây HDMI đặt vào trong hộp Box như H.3

4. Take the product put in the conveyor see figure

Lấy sản phẩm BOX để lên dây chuyền.

### ※ Notice/ Chú ý

1. Must wear clean ESD gloves, ESD strap while performing.

Khi thao tác phải đeo găng tay tĩnh điện và vòng tĩnh điện.

2. Pay attention, when operation Take the carton box visual inspect if defect error put in the NG box and inform line leader is handle

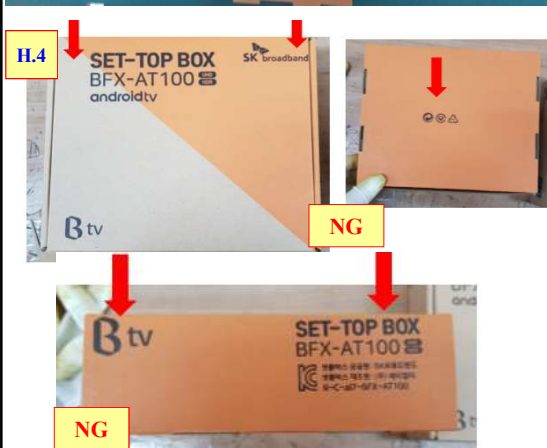
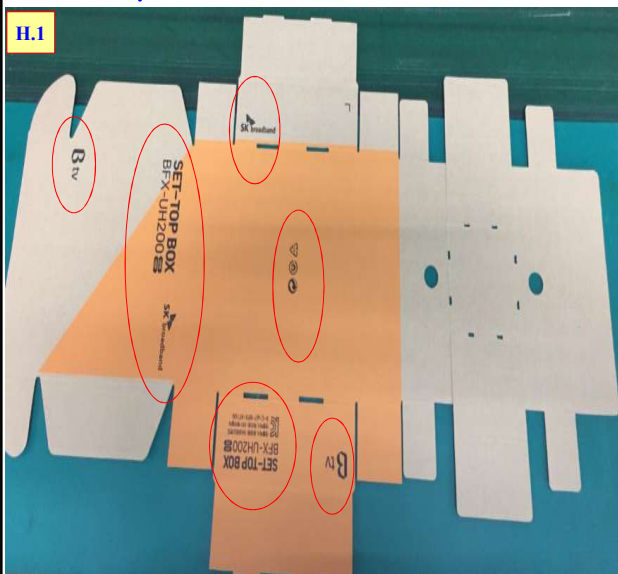
Chú ý, khi lấy hộp BOX phải kiểm tra ngoại quan

Nếu phát hiện lỗi đặt riêng vào khu vực lỗi và thông báo chuyển trường xử lý.

3. Pay attention, before start working must compare P/N , Specification... is the same with SOP

Chú ý, trước khi làm việc phải đối chiếu vật liệu (mã liệu, quy cách...) đúng với SOP quy định.

### Hình minh họa



### Bảng liệt kê vật liệu sử dụng

|   | P/N Mã liệu   | Specification Quy cách              | Q'ty Số lượng | Remark Tên liệu |
|---|---------------|-------------------------------------|---------------|-----------------|
| 1 | 521.01510.015 | BOX GIFT 865.5*490mm REV.00 T99X171 | 1             | BOX GIFT        |

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Standard time | 20sec(CT=25sec) |
|---------------|-----------------|

